06 STERILGUTLOGISTIK

STERILGUTTRANSPORTWAGEN 121-122
ZUBEHÖR FÜR STERILGUTTRANSPORTWAGEN 123
SHUTTLE-SYSTEM – WAGEN-IN-WAGEN KONZEPT 124-129
REFERENZEN 130-133

STERILGUTTRANSPORTWAGEN RGEE, EDELSTAHL

Der Schrankwagen RGEE ist lieferbar

- Mit fest eingebauten Fachböden
- Mit höhenverstellbaren Einlegeböden
- Mit höhenverstellbaren Einschubschienen für Sterilgutbehälter oder ISO-Module
- Mit fest verschweißten Einschubschienen für ISO-Module
- Mit Kunststoffträgerwänden sowie Kunststoffträgerschienen für ISO-Module (Seite 115)
- Als Shuttle-Transportwagen (Wagen-in-Wagen Konzept) mit Vorrichtungen für Einschubgestelle (Seite 126)

// TECHNISCHE AUSFÜHRUNG

+ **Beschreibung** Edelstahlkorpus, vollverschweißt, glatter Innenschrank ohne Hinterschneidungen oder vorstehende Blechprofile, doppelwandige Türen mit umlaufender Profildichtung und Standarddrehverschluss, 4 senkrechte Schiebegriffe, davon 2 im Türscharnier integriert, türseitiger Schiebegriff folgt der Türbewegung, Abweisrahmen aus PE unten
+ **Rollenausführung** 2 Lenkstopp- und 2 Bockrollen, Rad-Ø 160 mm, Rollengehäuse Stahlblech verzinkt, Leichtlaufrollen mit Vollgummi-Elastik-Bereifung und abgedichtetem Präzisions-Kugellager.
+ **Alternativ lieferbare Rollenausführungen** Lenkrollen mit Doppelstopp oder Zentralstopp oder mit Richtungsfeststeller, Rollen mit Edelstahlgehäuse, Rad-Ø 200 mm

Abbildung zeigt folgendes Zubehör:

+ Türverriegelung RGEE HS
+ Lenkrollen mit Zentralfeststeller
+ Lenkrolle mit Richtungsfeststeller
+ Rad-Ø 200 mm
+ Rollen mit Edelstahlgehäuse
+ Plombenöse RGEE PL
+ Türarretierungsmagnet 270° für Waschanlagen RGEE AR260V

„Sterilguttransportwagen RGEE – Unentbehrliche Helfer für Transport und Lagerung!“

STERILGUTTRANSPORTWAGEN RGEE MIT FESTEN FACHBÖDEN, EDELSTAHL

Rollenausführung

- 2 Lenkstopp- und 2 Bockrollen
- Rad-Ø 160 mm
- Rollengehäuse: Stahlblech, verzinkt

RGEE9FB geöffnet

RGEE9FB geschlossen

AUSSENABMESSUNGEN			INNENABMESSUNGEN			LICHTE HÖHE FÄCHER/INNENRAUM					
BREITE mm	TIEFE mm	HÖHE mm	BREITE mm	TIEFE mm	HÖHE mm	OBEN mm	MITTE mm	UNTEN mm	FASSUNGS-VERMÖGEN	ANZAHL FACHBÖDEN	BESTELLZ.
921	721	1364	695	640	1080	332	332	332	6 STE	2	**RGEE6FB**
1171	721	1364	945	640	1080	332	332	332	9 STE	2	**RGEE9FB**
1171	721	1614	945	640	1330	301	301	301	12 STE	3	**RGEE12FB**

STERILGUTTRANSPORTWAGEN RGEE MIT HÖHENVERSTELLBAREN EINLEGEBÖDEN

Lose Einlegeböden auf höhenverstellbaren Winkelschienen **CES625FBT**, Höhenraster 75 mm (individuell wählbar!)

Optionales Zubehör siehe Seite 123!

AUSSENABMESSUNGEN BREITE mm	TIEFE mm	HÖHE mm	INNENABMESSUNGEN BREITE mm	TIEFE mm	HÖHE mm	FASSUNGS-VERMÖGEN	ANZAHL FÄCHER mm	BESTELLZEICHEN
1026	721	1364	800	640	1080	6 STE	3x ca. 740 x 640 x 330	**RGEE6FBCLASSIC**
1301	721	1364	1075	640	1080	9 STE	3x ca. 1015 x 640 x 330	**RGEE9FBCLASSIC**
1615	806	1512	1355	640	1228	12 STE	3x ca. 1265 x 640 x 380	**RGEE330FBCLASSIC**

STERILGUTTRANSPORTAGEN RGEE MIT HÖHENVERSTELLBAREN WINKELSCHIENEN

Zubehör

Gitterfachboden **CES60DF**

Auszugsrahmen für Sterilgutbehälter **CES60AZ2**

Höhenverstellbare Winkelschienen mit Auszugsicherung **CES60T** für Sterilgutbehälter

Optionales Zubehör siehe Seite 123!

AUSSENABMESSUNGEN BREITE mm	TIEFE mm	HÖHE mm	INNENABMESSUNGEN BREITE mm	TIEFE mm	HÖHE mm	FASSUNGS-VERMÖGEN	BESTELLZEICHEN
921	721	1364	695	640	1080	6 STE	**RGEE6CES60**
1301	721	1364	1075	640	1080	9 STE	**RGEE9CES60**

info@hammerlit.de 0491 92 900 info@hammerlit-austria.at +43 2236 65 888

ZUBEHÖR FÜR STERILGUTTRANSPORTWAGEN RGEE

Einschubrahmen DIN A4
CBZ 083

Einschubrahmen DIN A5
CBZ 081

Einschubrahmen DIN A5
CBZ 082

Einschubrahmen DIN A4
CBZ 085

MODELL	BESCHREIBUNG	BESTELLZ.
Klemme für Begleitpapiere		**RGEE KL**
Einschubrahmen DIN A5	**Hochformat**	**CBZ 081**
Einschubrahmen DIN A5	**Querformat**	**CBZ 082**
Einschubrahmen DIN A4	**Hochformat**	**CBZ 083**
Einschubrahmen DIN A4	**Querformat, für laminierte Dokumente**	**CBZ 085**
Kennzeichnungswendetafel	**grün/rot für Einschub-rahmen**	**(auf Anfrage)**

Klemme für Begleitpapiere
RGEE KL

Kennzeichnungswendetafel
RGEE RU (Rot/Grün)

Plombenösen
RGEE PL

Hubstangenverschluss mit Schloss
RGEE HS + RGEE HSDS

Rastriegel für zusätzl. Türsicherung. Zur Erfüllung von ADR-Anforderungen. **RGEE HSRR**

Vierkantdrehschloß **HSES** am **RGEE**. Empfehlung für Waschanlagen

Türarretierungsmagnet 270° und 260° für Waschanlage **RGEE AR260U**

Ausstellbarer Türhaltebügel 260° für Waschanlage
RGEE AR260

Türarretierungsmagnet 260° für Waschanlage
RGEE AR260V

Oberer Abweisrahmen für LKW-Transport
RGEE UOA

Kupplung und Deichsel
KD RGEE

Lenkrollen mit Zentralfeststeller

Lenkrollen mit Richtungsfeststeller

Waschanlagenfeste Glasperlbeschriftung (nach Kundenvorgabe)

STERILGUT SHUTTLE-SYSTEM

RGEE 9SH + EG STE 9E60
Einschubgestell + Winkelschienen

RGEE 9SH + EG STE9
Einschubgestell
+ höhenverstellbare Gitterböden

RGEE2XISO1SH + 2 Stück EG ISO1
Einschubgestell für ISO-Module
einreihig

RGEEISO2SH + 1 Stück EG ISO2
Einschubgestell für ISO-Module
zweireihig

// ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Vorrichtung zur Aufnahme von Einschubgestellen
+ Stabile Führungselemente für 1 oder 2 Einschubgestelle
+ Selbsttätige, geräuscharme Arretierung von Übernahmewagen und Einschubgestell

Material: Edelstahl, vollverschweißter Korpus
+ Dach vollständig verschweißt, Schweißnaht poliert
+ 4 vertikale Schiebegriffe mit Verstärkungslaschen
+ glatter, quaderförmiger Innenschrank
+ 2-Punkt-Türdrehverschluss, abschließbar
+ Türen staubgeschützt, Türen um 270° schwenkbar
+ Abweisleisten unten, 1 Ableitband, waschanlagentauglich
+ Innenabmessungen: 1075 x 640 x 1080 mm (BxTxH)
+ Außenabmessungen: 1301 x 721 x 1363 mm (BxTxH)

// MOBILITÄT

+ 2 Lenk- und 2 Bockrollen mit Doppelstopp
+ Rad-Ø 160 mm, mit abgedichtetem Präzisionskugellager
+ Leichtlaufrollen mit Vollgummi-Elastikbereifung
+ **Rollengehäuse** Stahlblech, verzinkt-chromatiert

info@hammerlit.de 0491 92 900 info@hammerlit-austria.at +43 2236 65 888

SHUTTLE-SYSTEM: DIE FUNKTION

Das Andocken des Übernahmewagens
Der Übernahmewagen wird mit einem 2-Punkt-Koppelmechanismus einfach und sicher am Shuttle-Transportwagen fixiert.

Das Abkoppeln des Übernahmewagens
Zum Abkoppeln einfach die Entriegelung am Schiebegriff betätigen und das Gerät abschwenken.

Die Übergabe des Einschubgestells
Ohne Platzwechsel des Bedieners kann das Einschubgestell direkt nach dem Andocken eingeschoben werden.

Die Übernahme des Einschubgestells
Das Herausfahren des Einschubgestells aus dem Transportwagen erfolgt genau umgekehrt:
Einfach den Entriegelungsbügel wieder anheben und das Gestell herausfahren bis es selbsttätig wieder einrastet.

Schräg an den Transportwagen...

... bis zum Anschlag heranfahren...

... heranschwenken, bis der Übernahmewagen selbsttätig einrastet.

Einfach den Entriegelungsbügel anheben ...

... und einschieben ...

... bis das Einschubgestell einrastet.

SHUTTLE-SYSTEM: STERILGUTTRANSPORTWAGEN RGEE, EDELSTAHL

Schrankwagen **RGEE9SH** mit Einschubgestell **EGSTE9E60**

RGEE 9SH + EG STE 9E60
Einschubgestell + Winkelschienen

RGEE 9SH + EG STE9
Einschubgestell
+ höhenverstellbare Gitterböden

RGEE2XISO1SH + 2 Stück EG ISO1 Einschubgestell für ISO-Module einreihig

RGEEISO2SH + 1 Stück EG ISO2 Einschubgestell für ISO-Module zweireihig

Vorrichtung zur Aufnahme von Einschubgestellen

- Stabile Führungselemente für 1 oder 2 Einschubgestelle
- Selbsttätige, geräuscharme Arretierung von Übernahmewagen und Einschubgestell

Rollenausführung

- 2 Lenkstopp- und 2 Bockrollen mit Doppelstopp
- Rad-Ø 160 mm, mit abgedichtetem Präzisionskugellager
- Leichtlaufrollen mit Vollgummi-Elastikbereifung
- Rollengehäuse: Stahlblech, verzinkt-chromatiert

KAPAZITÄT	ABMESSUNGEN BREITE mm	TIEFE mm	HÖHE mm	BESTELLZEICHEN	PASSENDES EINSCHUBGESTELL	PASSENDE ÜBERNAHMEWAGEN	
2 x 3 STE	1026	721	1363	**RGEE2x3SH**	EGSTE3E60, EGSTE3	UEW***STE3	UEWL***STE3
6 STE	1026	721	1363	**RGEE6SH**	EGSTE6E60. EGSTE6	UEW***STE6	UEWL***STE6
9 STE	1301	721	1363	**RGEE9SH**	EGSTE9E60 ,EGSTE9	UEW***STE9	UEWL***STE9/E60
2 x 6 ISO-Module*	1301	721	1363	**RGEE2xISO1SH**	EGISO1E60, EGISO1	UEW***ISO1	UEWL***ISO1
12 ISO-Module*	1171	721	1363	**RGEEISO2SH**	EGISO2E60, EGISO2	UEW***ISO2	UEWL***ISO2

*600 x 400 x 100 mm *** Bauhöhe, abhängig vom Rad-Ø des Transportwagens

SHUTTLE-SYSTEM: EINSCHUBGESTELLE, EDELSTAHL

Einschubgestelle aus Edelstahl mit Gitterböden

- Werkstoff 1.4301
- Sterilisierfähig
- 25 mm-Quadratrohrkonstruktion
- Fugenlos verschweißt
- Leitfähig
- Fachböden im Raster von 75 mm höhenverstellbar
- 4 Bockrollen Ø 75 mm

KAPAZITÄT	ABMESSUNGEN BREITE mm	TIEFE mm	HÖHE mm	BESTELLZEICHEN
6 STE	650	600	1047	**EGSTE6**
9 STE	950	600	1047	**EGSTE9**
9 STE	970	600	1047	**EGSTE97**
	auf Anfrage			**EG 2-Wege***

Zubehör: Fachteiler **CEGSTEFT**

*für direkte Autoklavenbeschickung

info@hammerlit.de 0491 92 900 info@hammerlit-austria.at +43 2236 65 888

SHUTTLE-SYSTEM: EINSCHUBGESTELLE, EDELSTAHL

Einschubgestelle aus Edelstahl mit Winkelschienen

- Werkstoff 1.4301
- 25 mm-Quadratrohr-Konstruktion, fugenlos verarbeitet
- Entrieglungsbügel in voller Gerätebreite, daher auch von der Seite bedienbar
- 4 Bockrollen, Rad-Ø 75 mm
- Sterilisierfähig
- Winkelschienen entnehmbar und im Raster von 75 mm höhenverstellbar

„Höchste Verarbeitungsqualität und leicht zu reinigen!“

KAPAZITÄT	ABMESSUNGEN BREITE mm	TIEFE mm	HÖHE mm	BESTELLZEICHEN
3 x 1 STE	355	600	1047	EGSTE3E60
6 x 1 STE	685	600	1047	EGSTE6E60
9 x 1 STE	1015	600	1047	EGSTE9E60
	auf Anfrage			EG 2-Wege*

Zubehör: Gitterboden 1 STE **CES60DF**
Lochblechboden 1 STE **CES60GF**

EGSTE9E60

EGSTE3E60

Einschubgestelle mit höhenverstellbaren U-Schienen CESU6020

- Für ISO-Module 400 x 600 mm oder mit höhenverstellbaren Winkelschienen CES60T für ISO-Boxen 400 x 600 mm
- Optional mit Anschlagleiste und Sicherungsbügel

KAPAZITÄT	ABMESSUNGEN BREITE mm	TIEFE mm	HÖHE mm	BESTELLZEICHEN
6 Module 400 x 600 x 100	455	600	1047	EGISO1
12 Module 400 x 600 x 100	885	600	1047	EGISO2
3 Boxen 400 x 600 x 300	455	600	1047	EGISO1E60
6 Boxen 400 x 600 x 300	885	600	1047	EGISO2E60
	auf Anfrage			EG 2-Wege*

Zubehör: Gitterfachboden **CES60ISODF** *für direkte Autoklavenbeschickung

EGISO2

EGISO1 E60

SHUTTLE-SYSTEM: ÜBERNAHMEWAGEN, EDELSTAHL

UEWSTE9

UEWISO1

Serie UEW

- Verschweißter Edelstahl-Blechkorpus, Werkstoff 1.4301
- Mit Vorrichtung zur sicheren Aufnahme und Fixierung passender Einschubgestelle
- Geeignet zum Andocken an passende Shuttle-Transportwagen und Plattformen
- Einfache Entriegelung durch ergonomische Bedienung direkt am Schiebebügel
- Wandabweiser, 3-seitig
- 4 Lenkrollen, davon 2 mit Doppelstopp, elektrisch leitfähige Vollgummibereifung, Rad-Ø 125 mm, mit Präzisionskugellager, Rollengehäuse verzinkt
- Sterilisierfähige Ausführung erhältlich

PASSENDE EINSCHUB-GESTELLE	ABMESSUNGEN BREITE mm	TIEFE mm	HÖHE mm	BESTELLZEICHEN
EGSTE3, EGSTE3E60	450	637	945	UEW***STE3
EGSTE6, EGSTE6E60	780	637	945	UEW***STE6
EGSTE9, EGSTE9E60	1110	637	945	UEW***STE9
EGISO1, EGSTE3, EGSTE3E60	550	637	945	UEW***ISO1
	auf Anfrage			UEW***2-Wege
EGISO2	980	637	945	UEW***ISO2

UEWLSTE9

UEWLSTE3

Serie UEWL

- Ausführung wie Serie „UEW“, jedoch mit offenem Rahmen statt geschlossenem Korpus

PASSENDE EINSCHUB-GESTELLE	ABMESSUNGEN BREITE mm	TIEFE mm	HÖHE mm	BESTELLZEICHEN
EGSTE3, EGSTE3E60	450	652	945	UEWL***STE3
EGSTE6, EGSTE6E60	785	652	945	UEWL***STE6
EGSTE9, EGSTE9E60,	1115	652	945	UEWL***STE9
EGISO1, EGSTE3, EGSTE3E60	550	652	945	UEWL***ISO1
EGISO2	981	652	945	UEWL***ISO2

*** Bauhöhe, abhängig vom Rad-Ø des Transportwagens

info@hammerlit.de 0491 92 900 info@hammerlit-austria.at +43 2236 65 888

SHUTTLE-SYSTEM: PLATTFORMEN, EDELSTAHL

Plattformen

- Verschweißter Edelstahl-Blechkorpus, Werkstoff 1.4301
- Mit Vorrichtung zur sicheren Aufnahme und Fixierung passender Einschubgestelle
- Koppelfähig mit passenden Übernahmewagen
- Abweiser vorn und hinten
- 4 verstellbare, leitfähige Stellfüße

Plattform **9STE** für 2-Wege-System mit Sockelblende

PASSENDE EINSCHUBGESTELLE	ABMESSUNGEN BREITE mm	TIEFE mm	HÖHE mm	BESTELLZEICHEN
EGSTE3, EGSTE3E60	500	667	308	**PF***STE3**
EGSTE3, EGSTE3E60	895	667	308	**PF***2XSTE3**
EGSTE6, EGSTE6E60	840	667	308	**PF***STE6**
EGSTE9, EGSTE9E60	1170	667	308	**PF***STE9**
EGISO1	630	667	308	**PF***ISO1**
EGISO1	1176	667	308	**PF***2XISO1**
EGISO2	1055	667	308	**PF***ISO2**
	auf Anfrage			**PF***2-Wege**

*** Bauhöhe, abhängig vom Rad-Ø des Transportwagens

SHUTTLE-SYSTEM: ÜBERGABE REIN – UNREIN

Übergabe rein – unrein

- Aus Edelstahl
- Werkstoff 1.4301
- Zur Raumtrennung in Bereiche: rein und unrein

Barriere

Durchreicheschrank
Beladung mit Einschubgestell

Übergabefenster

SHUTTLE-SYSTEM: ANDOCKSTATION FÜR STERILISATOREN

Andockstation für Sterilisatoren

- Aus Edelstahl
- Werkstoff 1.4301
- Zur Übergabe von 2-Wege-Einschubgestellen vom Übernahmewagen in den Sterilisator

Sterilisator

Andockung eines Übernahmewagens an den Sterilisator

Einfahren eines 2-Wege-Einschubgestelles in den Sterilisator

UMGESETZTE KUNDENPROJEKTE / PROJEKTLÖSUNGEN (BEISPIELE)

Schrankwagen RGEE und RGAE, Edelstahl

Hammerlit AWT-Container

... mit Allradlenkung
für optimale Spurtreue

... mit Allradlenkung und Rangierrollen

Zur Aufnahme von Instrumentarien
eines Da Vinci-OP-Roboters

// IHRE VORTEILE

+ Individuell auf Ihre Wünsche zugeschnittene Lösungen
+ Fachlich fundierte Beratung und Optimierung

*„Fertigung nach Ihren Vorgaben!
Nicht immer passt das, was für viele passend ist.
Deshalb bieten wir Ihnen bei Bedarf
auch individuelle Lösungen an.“*

Individuelle Beschriftung durch Glasperlverfahren

AWT-Container mit Innentüren

Sterilgutlager mit Elementen des Hammerlit
Shuttle-Systems

Einschubgestell und Lochblechauflagen

AWT-Container

AWT-Container mit
Universalgitterböden

RGEE9FB mit Gitterböden

info@hammerlit.de 0491 92 900 info@hammerlit-austria.at +43 2236 65 888

UMGESETZTE KUNDENPROJEKTE / PROJEKTLÖSUNGEN (BEISPIELE)

Wagen für Automatisierten Waren Transport (AWT, FTS, EHB)

Geht es um Transportwagen für **F**ahrerlose **T**ransport **S**ysteme (FTS-Anlagen), so ist Hammerlit der richtige Partner. Egal, ob Transport von Sterilgut, Wäsche oder Abfall, Container zur Modulversorgung oder Sondercontainer – für all diese Bereiche bieten wir kundenindividuell FTS-gerechte Lösungen an.

FTS-Transportwagen wird vollautomatisch abgeholt

FTS-Transportwagen bei der Bestückung im Zentrallager mit dem Hammerlit-Shuttle-System kombiniert. Fotoaufnahmen aus der Uniklinik Leipzig.

Warenausgang im Stericenter

FTS-Transporteinheiten fahren selbstständig zum Ziel

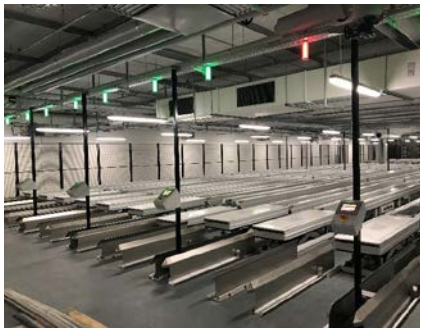
FTS-Shuttle-Einheit bei der Kommissionierung

FTS-Shuttle-Einheit bei der Verteilung auf der Station

UMGESETZTE KUNDENPROJEKTE / PROJEKTLÖSUNGEN (BEISPIEL KOPENHAGEN)

Schrankwagen RGEE, Edelstahl

„Fertigung nach Ihren Vorgaben!
Nicht immer passt das, was für viele passend ist.
Deshalb bieten wir Ihnen bei Bedarf
auch individuelle Lösungen an.“

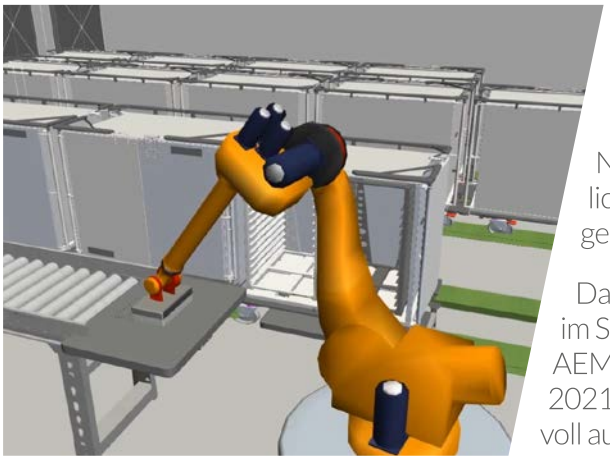


info@hammerlit.de 0491 92 900 info@hammerlit-austria.at +43 2236 65 888

Voll automatisierte Zentren garantieren Produktqualität

Die Aufbereitung chirurgischer Instrumente von zwölf Krankenhäusern der dänischen Hauptstadtregion Kopenhagens, wird fortan an zwei neuen AEMP*-Standorten, im Rigshospitalet und im Herlev Hospital in Kopenhagen, durchgeführt. In enger Zusammenarbeit mit der Planungsgesellschaft NIRAS ist Hammerlit einer der wesentlichen Ausstatter für dieses Projekt. Ziel war es die Arbeitsprozessen mithilfe von Robotern, automatisierten Lagersystemen, automatischen Transportsystemen und IT-Systemen zu rationalisieren.

Die Lieferung der Hammerlit-Shuttle-Systeme aus Edelstahl, bestehend aus geschlossenen Transportwagen, Einschubgestellen, Übernahmewagen und Plattformen sind wichtige Bausteine des gesamten AEMP-Projekts und für Hammerlit zugleich eines der größten Projekte in der Unternehmensgeschichte. Hammerlit gewann die europäische Ausschreibung mit demTitel:



"Entwurf, Funktionsprüfung und Lieferung von Transportwagen für sterile Güter zwischen zwei AEMP und Krankenhäusern in der Hauptstadtregion Dänemarks"

Nach der Herstellung von Prototypen wurde schließlich im August 2017 das Design der Shuttle-Systeme genehmigt, wonach die Produktion begann.

Das neue AEMP-Gebäude am Rigshospitalet wurde im Sommer 2020 fertiggestellt. Die Fertigstellung der AEMP-Gebäudes im Herlev Hospital folgt bis Sommer 2021. Das Kopenhagener Projekt zeichnet sich durch ein voll automatisiertes Logistikkonzept mit Robotern, fahrerlosen Transportfahrzeugen, horizontalen und vertikalen Förderanlagen sowie automatisierten Lagern aus. Das Konzept beinhaltet die Automatisierung praktisch aller körperlich anspruchsvollen und sich wiederholenden Arbeitsprozesse. Wo Mitarbeiter heute vielerorts die Sterilgutbehälter selbst tragen, werden nun Roboter diese Aufgabe übernehmen.

Roboter erledigen die Arbeit

Die jeweils zwei Einschubgestelle in den geschlossenen Transportwagen des Hammerlit Shuttle-Systems verfügen über Aufnahmeschienen für standardisierte Kunststofftabletts, die sowohl Sterilgutbehälter, wie auch andere Behälter aufnehmen und die so als Fallwagen genutzt werden können.

Die Tabletts werden in der AEMP per Roboter aus den Einschubgestellen der geschlossenen Transportwagen genommen und später wieder eingeladen.
Die den anspruchsvollen Geometrienanforderungen der automatischen Fördertechnik und den Be- und Entladerobotern angepasstenTransportwagen werden mit den enthaltenen Einschubgestellen, in vollautomatischen Waschanlagen gereinigt. Nach dem automatisierten Beladen werden die Transportwagen per automatischem Warentransportsysten (AWT), per LKW oder per Schlepper im Zugverband zu den verschiedenen Bedarfsstellen gebracht. Dort wird das Sterilgut entweder direkt einzeln oder die Einschubgestelle komplett mittels Übernahmewagen entnommen. Plattformen ermöglichen die Zwischenlagerung von Einschubgestellen bei Bedarf.